

Zur Kenntnis genommen	Betriebs- leiter	Meister	Auftrags- Annehmer	Monteure		

TECHNISCHE MITTEILUNG

FORD-WERKE AG KÖLN · KUNDENDIENST



Hinterachse, Gelenkwelle 6
(31)

21 August 1962

Einstellung von Tellerrad und Ritzel mit dem neuen Meßblock GE 4610

TAUNUS 17M

Wenn sich der Meßklotz bei Toleranzschwankungen in der Lagerbohrung nicht einwandfrei einsetzen läßt, empfehlen wir, ihn der nachstehenden Skizze entsprechend in Ihrer Werkstatt nacharbeiten zu lassen.

Nachtrag:

Bitte ändern Sie die Drehmomentangabe in TM 26 (Hinterachse 5) von "8,5 - 12,5 mkg" in "9 - 10 mkg"

